



Solutions d'air comprimé

- Sécheurs par réfrigération
- Sécheurs par adsorption
- Filtres
- Séparateurs huile/eau
- Accessoires





Bénéficiez des avantages ABAC

Depuis 1980, ABAC associe parfaitement flexibilité et savoir-faire aux marchés de l'air comprimé pour industriels, professionnels et particuliers. Avec plus de 300 distributeurs dans plus de 100 pays à travers le monde, ABAC assure la livraison de solutions pneumatiques prêtes à l'emploi avec un label de qualité, depuis ses sites de production de pointe directement dans votre entreprise. Nous proposons des outils fiables (des compresseurs à vis comme à piston), en permanence disponibles et prêts à l'emploi.



Des milliers de clients convaincus à travers le monde utilisent les compresseurs ABAC. Rejoignez-les dès aujourd'hui.



Quels que soient vos besoins commerciaux

Les solutions d'air comprimé ABAC apportent une valeur ajoutée à votre entreprise. Qu'ils améliorent la qualité de votre production, optimisent l'efficacité de vos équipements et outils, ou prolongent leur durée de vie, les solutions d'air comprimé sont indispensables pour tout utilisateur de produits de la gamme ABAC.

La convivialité, notre marque de fabrique

La conception de produits faciles à utiliser est un facteur crucial dans notre développement de produits. Pour les solutions d'air comprimé, la lecture des paramètres est essentielle. Par conséquent, un ou plusieurs instruments de mesure (par ex. manomètre) fournissent un aperçu clair en quelques secondes.

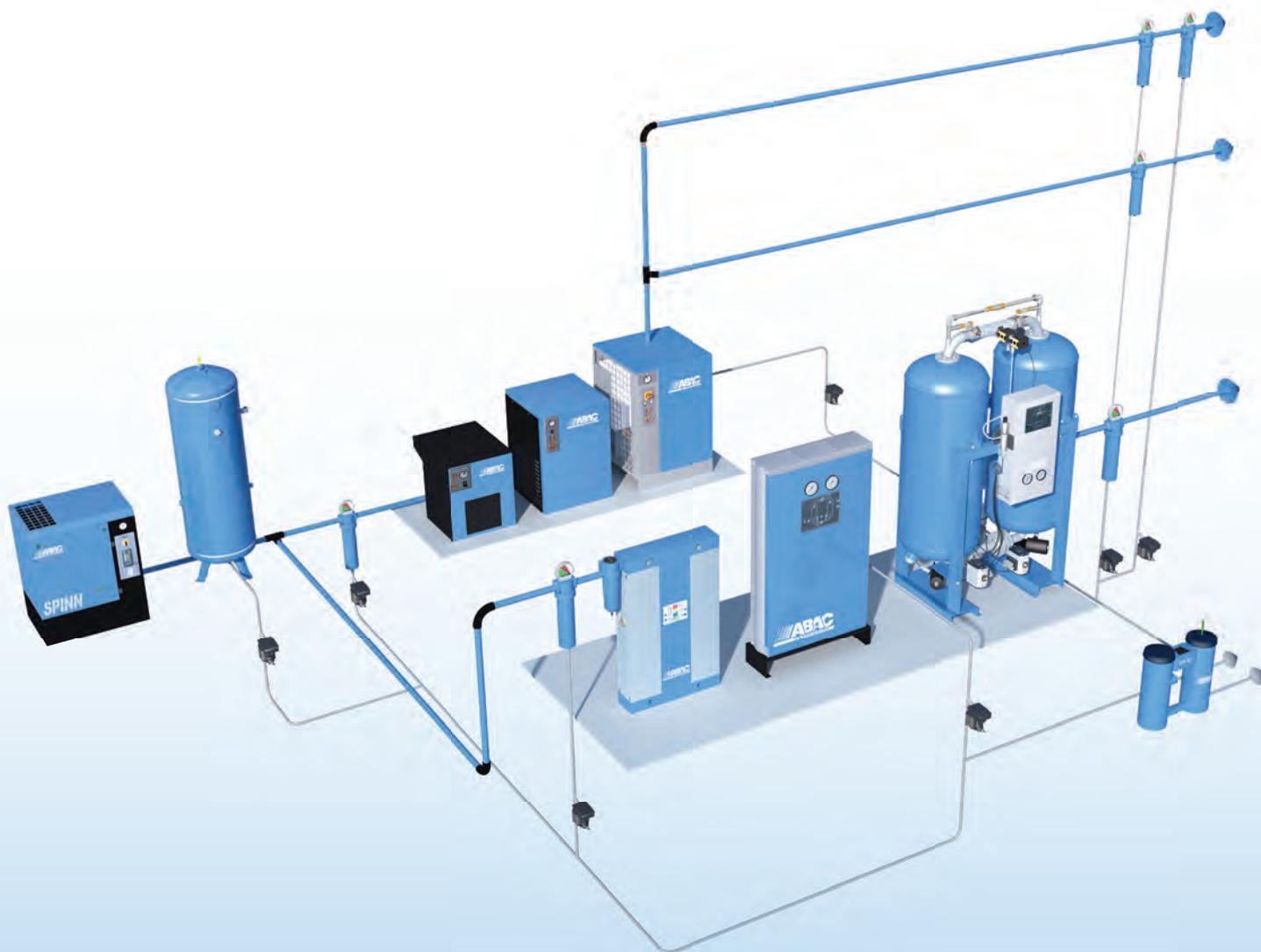
Conçues pour les mêmes utilisations que votre équipement, les pièces d'origine ABAC prolongent la durée de vie de votre installation d'air comprimé et offrent une protection optimale de votre investissement en réduisant le risque de panne et en augmentant la fiabilité de votre compresseur.



Améliorez la productivité, la qualité et l'efficacité de votre activité

Les solutions d'air comprimé ABAC vous permettent d'éviter la corrosion, les fuites, la pollution et la rouille.

Pour prolonger la durée de vie et optimiser l'efficacité de vos équipements et outils, ABAC a développé des solutions d'air comprimé allant de la source au point d'utilisation. Avec une gamme de sécheurs et de filtres, l'air comprimé est traité en ce qui concerne l'humidité et la contamination afin d'obtenir toute la qualité et l'efficacité de l'air souhaitées. Par conséquent, l'investissement en solutions d'air comprimé évite des interruptions de production potentiellement coûteuses ainsi qu'une réduction de l'efficacité et de la durée de vie de l'équipement utilisé, ce qui en fait un élément fortement recommandé pour la réussite de toute entreprise.





Avantages client des solutions d'air comprimé

Les avantages qui accompagnent les solutions d'air comprimé comparés aux risques encourus sans celles-ci



Sans les solutions d'air comprimé	Avantages client	Solutions d'air comprimé
Pénètre le réseau	Elimine l'eau/la poussière produite pendant le processus de compression	Immédiatement
Risque élevé	Votre réseau d'air est propre et protégé contre la rouille	Garanti
Risque élevé	Un réseau d'air propre réduit les fuites	Sécurisé
Réduit	La durée de vie de votre processus de fonctionnement (machine/équipement...)	Prolonge
Est nuisible	Utilisation sécurisée des outils pneumatiques, avec une durée de vie prolongée	Protège
Elevé	Coût d'entretien de votre réseau d'air (corrosion), processus de fonctionnement et interruption potentielle	Faible
Diminue	Qualité du produit fini et risque potentiel de rappels de produits	Améliore
Variable	Contrôle des coûts d'exploitation	Stable
Réduit	Votre productivité	Stimule
Potentiel	Gel (dans le tuyau/réseau d'air)	Elimine

Notre expertise

ABAC investit beaucoup de temps et d'argent en ingénierie et en recherche et développement pour garantir que tous les produits des solutions d'air comprimé répondent à vos moindres exigences. En outre, des années d'expérience ont généré une expertise qui est parmi les meilleures dans notre activité. De ce fait, tous les clients ABAC peuvent compter sur une excellente qualité et efficacité des produits pour amener leur activité à l'étape suivante.



Nos clients convaincus améliorent déjà la productivité, la qualité et l'efficacité de leur activité en choisissant les solutions d'air comprimé ABAC. Rejoignez-les dès aujourd'hui.

Chaque produit des solutions d'air comprimé est proposé dans une large gamme qui garantit le bon ajustement pour chaque situation. Nos concessionnaires peuvent compter sur l'expérience et les outils pour offrir à leurs clients le bon produit des solutions d'air comprimé pour chaque circuit d'air comprimé spécifique. Pour les sècheurs par réfrigération et par adsorption, par exemple, un calculateur a été créé. En quelques clics seulement, le type idéal de sécheur est indiqué pour votre circuit d'air comprimé. Les calculateurs sont situés sur My Business portal d'ABAC sous les solutions d'air comprimé.

The image shows two screenshots of the ABAC online calculator interface. The left screenshot shows the input parameters and the recommended dryer model.

Parameter	Value	Unit
AIR DELIVERY	880,0	nm ³ /h
WORKING PRESSURE	8,7	bar
ROOM TEMPERATURE	20	°C
DRYER INLET TEMPERATURE	30	°C

RECOMMENDED DRYER: **DRY 1040**

PRESSURE DROP: 0,30 bar

The right screenshot shows the selected and recommended dryer models.

Parameter	Value	Unit
AIR DELIVERY	451	nm ³ /h
WORKING PRESSURE	7,0	bar
DRYER INLET TEMPERATURE	31	°C

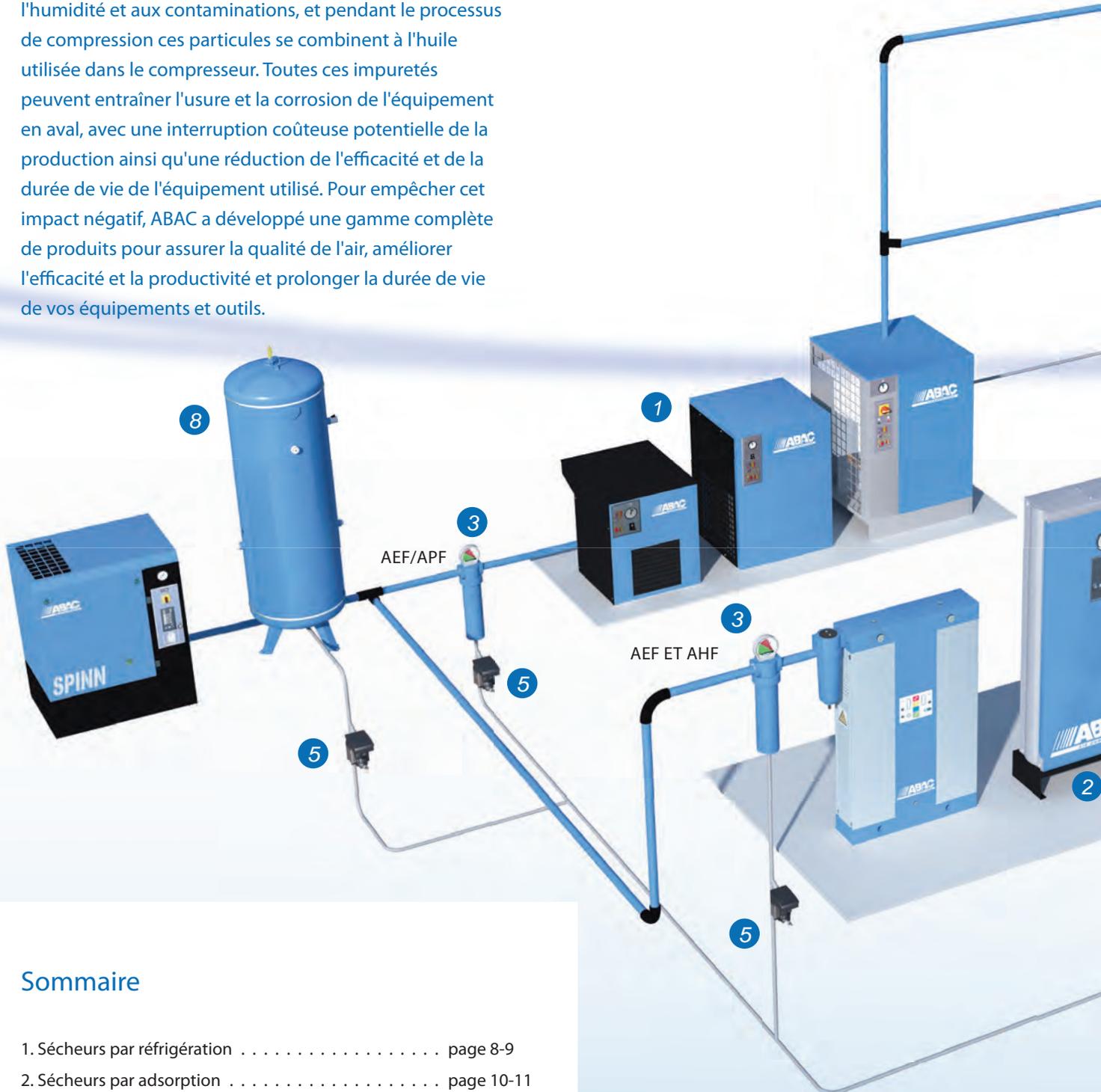
PRESSURE DUE POINT: -20°C / -158°F

SELECTED DRYER: **HAD 470 (14,5 bar)**

RECOMMENDED DRYER: **HAD 600 (11 bar)**

La qualité d'air correcte pour toute application

L'air d'admission d'un compresseur est exposé à l'humidité et aux contaminations, et pendant le processus de compression ces particules se combinent à l'huile utilisée dans le compresseur. Toutes ces impuretés peuvent entraîner l'usure et la corrosion de l'équipement en aval, avec une interruption coûteuse potentielle de la production ainsi qu'une réduction de l'efficacité et de la durée de vie de l'équipement utilisé. Pour empêcher cet impact négatif, ABAC a développé une gamme complète de produits pour assurer la qualité de l'air, améliorer l'efficacité et la productivité et prolonger la durée de vie de vos équipements et outils.



Sommaire

- 1. Sécheurs par réfrigération page 8-9
- 2. Sécheurs par adsorption page 10-11
- 3. Filtres page 12-13
- 4. Séparateur huile/eau. page 14-15
- 5. Purges des condensats page 16
- 6. Séparateur cyclonique. page 17
- 7. Refroidisseur d'air. page 17
- 8. Réservoir d'air comprimé page 17

ISO8573-1
Poussière-eau-huile

Applications



<1 - 4 - <1



<1-4-1



2-2-1 : 2-1-1



Degré de pureté de l'air

Classe ISO 8573-1	Poussière		Eau		Concentration d'huile
	Dimension	Concentration	Point de rosée	Teneur en eau	
1	0,1 µm	0,1 mg/m ³	-70 °C	0,003 g/m ³	0,01 mg/m ³
2	1 µm	1 mg/m ³	-40 °C	0,11 g/m ³	0,1 MG/M3
3	5 µm	5 mg/m ³	-20 °C	0,88 g/m ³	1 mg/m ³
4	15 µm	8 mg/m ³	+3 °C	6 g/m ³	5 mg/m ³
5	40 µm	10 mg/m ³	+7 °C	7,8 g/m ³	25 mg/m ³
6	s/o	s/o	+10 °C	9,4 g/m ³	s/o



Sécheurs par réfrigération

De nos jours, le processus de production d'air comprimé ne consiste pas uniquement à produire de l'air, mais aussi à se conformer à des critères de pureté définis. L'air atmosphérique contient de l'humidité, que l'on trouve sous la forme de condensats et/ou de vapeur dans les systèmes de distribution d'air et les machines qui utilisent l'air comprimé.

ABAC offre des sécheurs par réfrigération pour éliminer les condensats et la vapeur afin d'obtenir un air comprimé sec et de maintenir une efficacité constante.

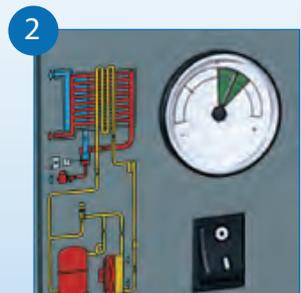


Applications

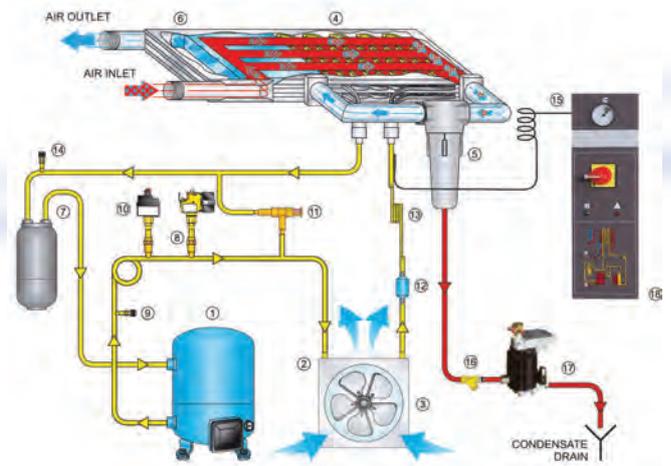
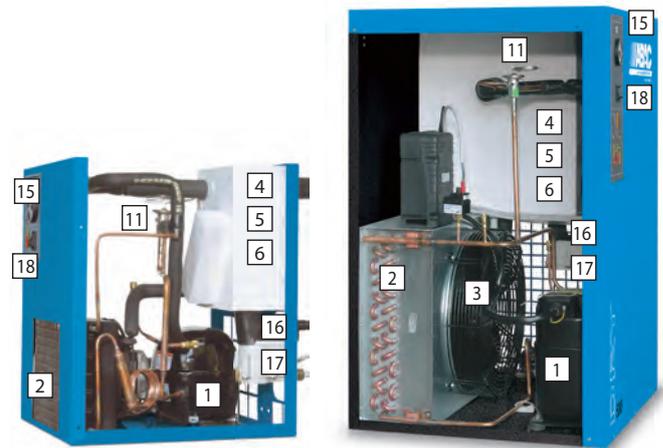
- Outils et équipements pneumatiques
- Systèmes de contrôle pneumatiques
- Application de peinture
- Conditionnement
- Moulage par injection
- Garage automobile
- Gonflage des pneus

Avantages principaux

- Réseau de distribution plus économique
- Durée de vie plus longue de votre équipement et de votre réseau de distribution d'air en raison d'une moindre usure
- Productivité accrue et coûts d'entretien réduits grâce à la diminution des pannes
- Evacuation intelligente par élimination silencieuse de l'eau (1)
- Meilleure qualité du produit final
- Fiabilité accrue de vos outils/équipements finaux
- Economies d'énergie avec de plus faibles pertes de charge
- Lecture facile de l'indicateur de point de rosée (2)



1. Compresseur de réfrigérant entraîné par moteur électrique, refroidi à l'aide d'un fluide réfrigérant et protégé contre la surcharge thermique.
2. Condenseur de réfrigérant refroidi par air et avec une grande surface d'échange pour un échange thermique élevé.
3. Ventilateur IP 54 entraîné par moteur pour fournir le débit d'air de refroidissement du condenseur.
4. Evaporateur air/réfrigérant avec un échange thermique élevé et faibles taux de fuite.
5. Séparateur des condensats haute efficacité
6. Echangeur de chaleur air-air avec un échange thermique élevé et faibles pertes de charge
7. Séparateur de fluide réfrigérant
8. Pressostat pression maximale
9. Soupape
10. Pressostat, commande du ventilateur
11. La vanne de dérivation de gaz chaud contrôle la capacité du réfrigérant dans toutes les conditions de charge empêchant toute formation de glace dans le système.
12. Filtre du fluide réfrigérant
13. Tube capillaire
14. Soupape
15. Tableau des instruments
16. Filtre d'impuretés pour collecter toutes les impuretés afin de protéger le système
17. Evacuation automatique des condensats qui est écologique et capable d'empêcher l'évacuation intempestive de l'air comprimé.



Options

Disponible de DRY 20 à 130 : vanne de dérivation + support de filtre
 Remarque : les filtres à air ne sont pas inclus dans l'option.



Conditions de référence :

- Pression de service : 7 bar (100 psi)
- Température de fonctionnement : 35 °C
- Température ambiante : 25 °C
- Point de rosée sous pression : +5 °C +/- 1
- Disponibles dans différentes tensions et fréquences

Disponible de DRY 20 à 130 : support de filtre
 Remarque : les filtres à air ne sont pas inclus dans l'option



Conditions limites :

- Pression de service : 16 bar (232 psi) DRY 20-130
13 bar (188 psi) DRY 165-1260
- Température de fonctionnement : 55 °C
- Température ambiante min./max. : +5 °C ; +45 °C

Optional for DRY (20-130):

- Bypass + filter support
- Filter support



Sécheurs par adsorption

De nos jours, le processus de production d'air comprimé ne consiste pas uniquement à produire de l'air, mais aussi à se conformer à des critères de pureté définis. L'air atmosphérique contient de l'humidité, que l'on trouve sous la forme de condensats et/ou de vapeur dans les systèmes de distribution d'air et les machines qui utilisent l'air comprimé. ABAC offre des sécheurs par adsorption pour éliminer les condensats et la vapeur afin d'obtenir un air comprimé sec et de maintenir une efficacité constante.



Applications

- Systèmes de contrôle pneumatiques
- Systèmes de peinture
- Conditionnement
- Moulage par injection
- Industrie alimentaire
- Industrie chimique
- Industrie automobile
- Processus pharmaceutique
- ...et lorsqu'un point de rosée sous pression inférieur à 3 °C est souhaité

Avantages principaux

- Élimination de tout résidu d'eau du réseau pour garantir un air comprimé propre
- Durée de vie plus longue de votre équipement et de votre réseau de distribution d'air en raison d'une moindre usure
- Productivité accrue et coûts d'entretien réduits grâce à la diminution des pannes
- Meilleure qualité du produit final
- Fiabilité accrue et risque réduit de fuites
- Économies d'énergie avec de plus faibles pertes de charge (HAD 115 - HAD 1300)
- Encombrement compact
- Compatible avec toutes les technologies de compression

Composants

HAD 7-60

1. Le préfiltre élimine les particules liquides et solides du flux d'air.
2. Le panneau avant amovible permet un accès facile pour l'entretien sans déconnecter la tuyauterie.
3. Le postfiltre, intégré au sécheur, élimine les particules dans le flux d'air.
4. Contrôle électronique logé dans un boîtier IP65, qui permet :
 - la gestion du cycle de régénération
 - un état de régulation
 - un diagnostic par défaut
 - un rapport à distance par défaut
5. Entrées et sorties multiples



HAD 115-645

1. Le châssis facilite le transport par fourche.
2. Manomètre – colonne A
3. Manomètre – colonne B
4. Capteur de contrôle du point de rosée (hygromètre) en option.

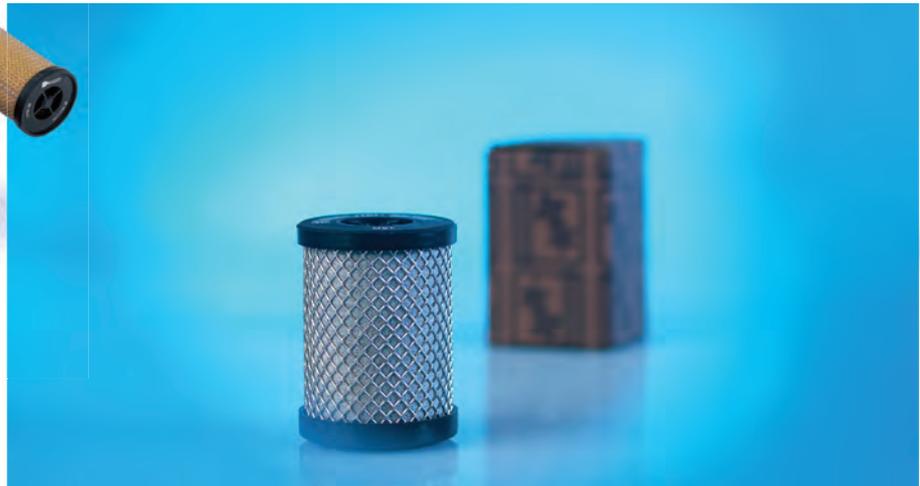


HAD 650-1300

1. Larges réservoirs pour une vitesse d'air optimale et un séchage fiable. L'unité a un encombrement plutôt faible en raison des brides qui sont intégrées aux réservoirs.
2. Raccord de sortie d'air.
3. Châssis robuste comprenant passages de fourche pour faciliter l'installation.
4. Capteur de point de rosée sous pression (option hygromètre).
5. Affichage numérique de point de rosée sous pression (option hygromètre).
6. Deux manomètres intégrés au tableau de contrôle pour afficher la pression dans les deux réservoirs.
7. Gicleur de purge pour régénération.
8. Tuyauterie en acier galvanisé avec raccords à brides.
9. Vannes d'entrée - entretiens très espacés.

Filtres

L'air de l'atmosphère contient par nature des impuretés (poussière, hydrocarbures sous diverses formes et eau condensée) qui, une fois aspirées, sont comprimées et transférées dans le circuit, accompagnées d'éventuelles particules d'huile. Ces agents polluants interagissent les uns avec les autres et risquent de générer des émulsions abrasives et corrosives qui peuvent endommager les lignes de distribution, les dispositifs pneumatiques ainsi que le produit lui-même. Pour empêcher cet impact négatif, ABAC a développé une gamme complète de filtres pour purifier l'air.



Applications

- Systèmes des instruments
- Industrie pharmaceutique
- Industrie alimentaire
- Industrie chimique et du conditionnement
- Transports pneumatiques
- Peinture industrielle
- Systèmes de contrôle
- Outils génériques
- ...et toute application utilisant de l'air comprimé

Avantages principaux

- Purifier l'air de sa contamination par l'huile/la poussière
- Amélioration de la production et de la qualité : prévention des pannes plutôt que dépannage
- Garantie d'une efficacité et une fiabilité accrues
- Moindre usure du réseau de distribution et de l'équipement
- Conception simple, excellentes performances
- Réduction des coûts d'entretien
- Différentes cartouches aux qualités de filtration spécifiques
- Meilleure qualité du produit final



Corps fixe

pour l'assemblage de tuyaux, avec large passage d'air et faibles pertes de charge.

Corps mobile

pour contenir la cartouche, facile à dévisser, avec dispositif de dépressurisation pour une plus grande sécurité d'utilisation et évacuation des condensats.

Élément filtrant

avec doubles supports en acier inoxydable, avec raccord de pression pour faciliter le remplacement.

Purge automatique

uniquement pour AQF, AEF, AHF, avec dispositif flottant pour purger les liquides séparés.

Purge manuelle

pour les séries ACF et APF.

Traitement anti-corrosion

Avec vernissage des surfaces pour une longue durée de vie du corps de filtre.

Filtres en ligne

PREFILTRE

En raison de son excellente résistance à la chaleur et à l'usure, il constitue la première étape de protection idéale du circuit d'air comprimé. Il est capable d'intercepter une grande quantité de particules solides et liquides jusqu'à 3 microns de diamètre, avec limitation des pertes de charge. L'élément filtrant se compose de couches de microfibre de verre et de polyester non tissé.

FILTRE ANTI-POUSSIÈRE

Préfiltre avec la capacité d'intercepter les particules solides et liquides jusqu'à 1 micron. Possède les mêmes caractéristiques que la série AQF, la seule différence étant son degré de filtration plus élevé. Il est préconisé en tant que filtration supplémentaire après le préfiltre AQF ou en tant que préfiltre pour la série AHF, afin d'éviter l'engorgement prématuré du filtre déshuileur. L'élément filtrant se compose de couches de microfibre de verre et de polyester non tissé.

FILTRE À COALESCENCE

Filtre intercepteur adapté pour les particules solides et d'huile jusqu'à 0,1 micron de diamètre. Ce filtre, par des principes d'impact, d'interception et de coalescence, provoque l'entrée en collision des particules liquides submicroniques s'infiltrant dans l'élément par l'intérieur, formant ainsi des microgouttes qui s'écoulent vers le bas du boîtier de filtre.

L'élément lui-même est constitué d'une couche de fibre de borosilicate supportée par deux structures en acier inoxydable, intérieure et extérieure.

FILTRE À COALESCENCE HAUTE EFFICACITÉ

Filtre coalescent adapté pour des particules solides et d'huile jusqu'à 0,01 micron de diamètre. Il est similaire à la gamme AEF, dont il ne diffère que par le degré de filtration. L'air passant par ce filtre est exempt d'huile à presque 99,99 % ; il peut donc être utilisé dans des installations où la pureté de l'air est indispensable. Il se place en aval d'un sécheur, en tant que filtre déshuileur et constitue le préfiltre idéal pour la gamme ACF.

FILTRE A CHARBON ACTIF

De nombreuses applications exigent un air non seulement exempt de micro-impuretés, mais aussi d'odeurs et de vapeurs. Le filtre à charbon actif, par le processus d'absorption, est capable d'attirer toutes les odeurs et vapeurs résiduelles encore présentes après l'élimination de l'huile et de les agglomérer aux particules de charbon actif. Le filtre ACF doit toujours être précédé du filtre AEF ou AHF. L'élément filtrant est composé d'une couche de charbon actif recouverte de fibres et maintenue en place par une paroi intérieure et extérieure en acier inoxydable.

Options



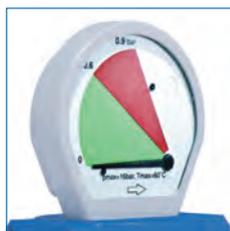
Indicateur de perte de charge ME

(uniquement pour AQF, APF, AEF, AHF) avec une visibilité à 360°, pour indiquer la nécessité de remplacer la cartouche.



Kit d'assemblage pour plusieurs filtres

Pour l'installation de plusieurs filtres.



Manomètre différentiel MX

(uniquement pour AQF, APF, AEF, AHF), pour la lecture directe de l'état d'efficacité des cartouches.

Le modèle MX est équipé d'une DEL supplémentaire qui s'allume lorsque la perte de charge limite est atteinte. Les informations sont enregistrées jusqu'au remplacement de l'élément filtrant



Kit de montage mural

Pour faciliter l'installation du filtre contre un mur.



Séparateurs huile/eau

Les séparateurs huile/eau de la gamme WS collectent l'huile résiduelle séparée dans un conteneur adapté permettant la purge de l'eau débarrassée de ses impuretés. Ils représentent une solution valide et économique pour séparer l'huile des condensats tout en respectant les législations en matière de protection de l'environnement.

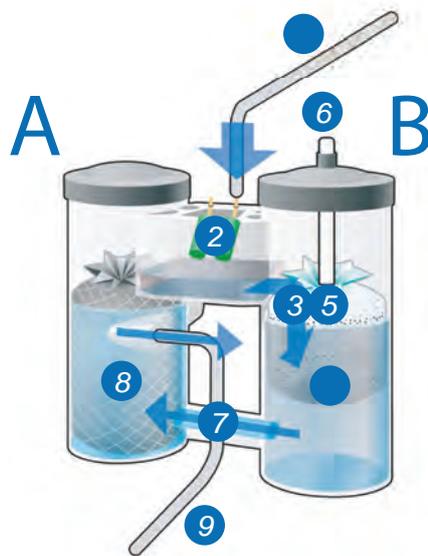


Applications

- Toute application utilisant les circuits d'air comprimé

Avantages principaux

- Eau déshuilée qui peut être jetée facilement et en toute sécurité
- Facilité d'utilisation
- Installation simple et entretien minimal
- Respecte les réglementations environnementales et améliore l'image de la société
- Excellentes performances en raison des filtres oléophiles et à charbon
- Permet d'éviter les coûts de traitement élevés
- Convivial (par ex. indicateur d'entretien)



1. Collecte de tous les types de condensats y compris un mélange de différentes huiles
2. Les condensats sont collectés par les silencieux placés dans une chambre de détente où s'effectue la première étape de séparation par dépressurisation.
3. L'émulsion eau/huile entre dans la colonne A et s'infiltré à travers un média oléophile, composé de fibres absorbant l'huile et laissant passer l'eau.
4. Le filtre oléophile flotte dans la colonne A. Cela favorise l'absorption de l'huile résiduelle flottant à la surface.
5. Le filtre s'alourdit à mesure que sa saturation en huile augmente. L'huile monte progressivement dans l'indicateur d'entretien. La partie non saturée du filtre reste en contact avec la surface de l'eau.
6. Lorsque le filtre est complètement saturé, la nécessité de changer le filtre est indiquée.
7. Seuls les condensats nettoyés du fond de la colonne A circulent dans la colonne B.
8. La colonne B contient le charbon actif qui absorbe l'huile résiduelle des condensats. La grande capacité du système empêche tout risque de débordement en cas de blocage du système ou si des quantités excessives de condensats sont produites.
9. La teneur en huile est d'environ 15 mg/l, aux conditions de référence, à la sortie, niveau qui permet l'évacuation des condensats dans les canalisations d'eaux usées sans risque pour l'environnement.



Kits d'entretien

Nous proposons des kits d'entretien qui garantissent des performances constantes et un entretien rapide. Chaque kit est soigneusement conçu pour simplifier tout entretien et garantir un fonctionnement correct. Le remplacement des cartouches s'effectue rapidement en retirant le capuchon séparateur. Un seau est fourni dans le kit de filtre, afin que les filtres usagés puissent être retirés sans débordement.

Pour chaque type de séparateur huile/eau, trois kits d'entretien sont disponibles :

- Le kit d'entretien A comprend le matériel pour remplacer le filtre oléophile une fois. Ce kit est conçu pour le premier entretien après l'installation lorsque les condensats sont dans des conditions normales. Ensuite, le kit d'entretien D peut être utilisé.
- Le kit d'entretien B comprend le matériel pour remplacer le filtre oléophile deux fois et le filtre à charbon actif une fois. Ce kit doit être utilisé lorsque les condensats sont dans des conditions normales. La durée de vie du filtre à charbon est deux fois supérieure à celle du filtre oléophile.
- Le kit d'entretien D comprend le matériel pour remplacer le filtre oléophile ainsi que le filtre à charbon actif une fois. Ce kit doit être utilisé lorsque les condensats contiennent beaucoup d'huile, de sorte que tous les filtres sont saturés en même temps.
- Remarque : les kits d'entretien sont livrés avec diffuseur, silencieux et seaux.

ABAC vous offre toutes les pièces de rechange souhaitées pour garantir une longue durée de vie et un fonctionnement fiable de votre compresseur. Les pièces d'origine ABAC sont soumises à des tests d'endurance stricts et sont conçues pour les mêmes utilisations que votre équipement, offrant ainsi une protection optimale de votre investissement.

Un entretien de mauvaise qualité peut se solder par un coût supplémentaire, élevé et imprévisible, en raison de la défaillance de l'élément de compression, de l'usure, du coût de la panne, de la durée de vie réduite et même de la contamination de l'alimentation en air comprimé.

Par exemple, le coût énergétique annuel pour un compresseur 30 kW peut augmenter de 1 000-2 000 €*.

Prolongez la durée de vie de votre compresseur avec les pièces d'origine ABAC.



Purges des condensats

ABAC offre également une gamme complète de purges automatiques, largement employées dans le secteur de l'air comprimé pour évacuer les condensats des réservoirs d'air, filtres, sécheurs et séparateurs de condensats : purges à flotteur, purges électroniques automatiques, purges internes automatiques pour filtres et purges automatiques avec temporisateurs.

Avantages principaux

- Evacuation facile des condensats à travers la chaîne complète d'air comprimé
- Moindre usure du réseau de distribution et de l'équipement
- Moins d'arrêts de production
- Entretien réduit

Applications

- Toute application utilisant les circuits d'air comprimé



CD1 - Purge manuelle des condensats

Des purges manuelles des condensats sont utilisées pour évacuer les condensats des filtres et d'autres réservoirs avec des raccords de purge 1/2". Pour empêcher l'entraînement des condensats dans le flux d'air, nous recommandons de contrôler le niveau de condensats dans le bol de filtre, via un réservoir de purge automatique.



CD2 - Purge automatique interne des condensats

Surtout utilisée dans les filtres. Sa tâche est d'évacuer automatiquement les condensats et les résidus d'huile éventuels. Lorsque les condensats accumulés excèdent le niveau de décharge, le flotteur est soulevé, ouvre la sortie et évacue les condensats du système. Une purge d'urgence manuelle permet à l'opérateur de purger manuellement le filtre et de vérifier la bonne performance du purgeur.



CD3 - Purge automatique des condensats

Elle est recommandée lorsque de plus grandes quantités de condensats (jusqu'à 300 l/h) doivent être automatiquement évacuées des filtres, des réservoirs sous pression et des séparateurs cycloniques. Elle assure un fonctionnement fiable jusqu'à 20 barg (290 psig). Lorsque les condensats accumulés excèdent le niveau de décharge, le flotteur se soulève, ouvre l'orifice de décharge et évacue les condensats du système. Nous recommandons l'installation du raccord, ce qui améliore les performances du purgeur.



CD4 - Purge temporisée des condensats

Purge des condensats qui permet à l'utilisateur d'évacuer les condensats à une heure et pour une durée définies. Son objectif est de purger les condensats accumulés des filtres ou réservoirs sous pression. Elle est adaptable à différentes applications, aux fréquences et temps de purge.



CD5 - Purge intelligente des condensats

Utilisée pour la purge automatique des condensats accumulés des circuits d'air comprimé. Le principe de base est de purger uniquement l'eau de condensation et non l'air comprimé présent dans le système. Le niveau de l'eau de condensation est déterminé par un capteur électronique. Le corps est constitué d'un boîtier en plastique robuste, qui protège des conditions extérieures dangereuses l'électronique du dispositif.



CD6 - Purge électronique des condensats

La nouvelle génération de purges électroniques des condensats permet l'évacuation automatique des condensats accumulés. Le principe de base est de purger uniquement l'eau de condensation et non l'air comprimé présent dans le système. Le niveau de l'eau de condensation est mesuré par un capteur électronique. Le corps est constitué d'un boîtier en aluminium avec un couvercle en plastique, qui protège des conditions extérieures dangereuses l'électronique du dispositif.

Séparateurs cycloniques

Les séparateurs cycloniques utilisent la force centrifuge pour éliminer les gouttelettes de condensation qui se sont condensées dans le débit d'air comprimé en raison de la diminution de la température.

Avantages principaux

- Élimination efficace de l'eau et des grandes particules grâce à la force centrifuge
- Économique
- Entretien réduit
- Faibles pertes de charge
- Fonctionnement fiable

Applications

- Toute application utilisant les circuits d'air comprimé



Refroidisseurs finaux

Lorsque l'air comprimé est évacué d'un compresseur, il est très chaud. Les refroidisseurs finaux permettent de réduire la température de l'air comprimé avant d'entrer dans la boucle principale.

Avantages principaux

- Air refroidi à + 8° C au dessus de l'air ambiant
- Protection des équipements en aval de la chaleur excessive

Applications

- Toute application utilisant les circuits d'air comprimé



Réservoirs d'air verticaux

Livrés avec tous les équipements nécessaires. Lorsqu'une alimentation en air intermittente est utilisée, ils agissent comme un amortisseur et un support de stockage qui permet au système de distribution d'assurer temporairement une consommation d'air pouvant être légèrement supérieure à la capacité du compresseur.

Avantages principaux

- Stabilisation de la pression
- Réduction des pulsations
- Réduction de la vitesse
- Réduction de la température
- Stockage pour gérer une forte consommation d'air
- Amélioration de la durée de vie, de la fiabilité et des fonctionnalités de votre circuit d'air comprimé
- Séparation des condensats

Applications

- Toute application utilisant les circuits d'air comprimé



Sécheurs par réfrigération



Type	Code	Pression max.		Débit			Puissance W	Alimentation V/Hz/ph	Raccords gaz/DIN	Dimensions mm L x l x H	Poids kg
		bar	psi	m ³ /1"	m ³ /h	CFM					
DRY 20	4102000740	16	232	0,333	20	11,8	130	230/50/1	3/4" M	350 x 500 x 450	19
DRY 25	4102000741	16	232	0,417	25	14,7	130	230/50/1	3/4" M	350 x 500 x 450	19
DRY 45	4102000742	16	232	0,750	45	26,5	164	230/50/1	3/4" M	350 x 500 x 450	19
DRY 60	4102000743	16	232	1,000	60	35,3	190	230/50/1	3/4" M	350 x 500 x 450	20
DRY 85	4102000744	16	232	1,417	85	50	266	230/50/1	3/4" M	350 x 500 x 450	25
DRY 130	4102000745	16	232	2,167	130	76,5	284	230/50/1	3/4" M	350 x 500 x 450	27
DRY 165	4102000746	13	188	2,750	165	97,1	609	230/50/1	1 °F	370 x 500 x 764	44
DRY 210	4102000747	13	188	3,500	210	124	673	230/50/1	1 °F	370 x 500 x 764	44
DRY 250	4102000748	13	188	4,167	250	147	793	230/50/1	11/2 °F	460 x 560 x 789	53
DRY 290	4102000749	13	188	4,833	290	171	870	230/50/1	11/2 °F	460 x 560 x 789	60
DRY 360	4102000750	13	188	6,000	360	212	1072	230/50/1	11/2 °F	460 x 560 x 789	65
DRY 460	4102000751	13	188	7,667	460	271	1190	230/50/1	11/2 °F	580 x 590 x 899	80
DRY 530	4102000752	13	188	8,833	530	312	1446	230/50/1	11/2 °F	580 x 590 x 899	80
DRY 690	4102001584	13	188	11,500	690	406	1319	400/50/3	2 °F	735 x 898 x 962	128
DRY 830	4102001585	13	188	13,833	830	489	1631	400/50/3	2 °F	735 x 898 x 962	146
DRY 1040	4102001586	13	188	17,333	1040	612	1889	400/50/3	2 °F	735 x 898 x 962	158
DRY 1260	4102001587	13	188	21,000	1260	742	2110	400/50/3	2 °F	735 x 898 x 962	165

Numéro d'élément	Description des éléments
4101000651	By-pass et supports de filtres pour DRY 20 à 130
4101000650	Support de filtres pour DRY 20 à 130

Formule de facteur de correction pour calculer le facteur de correction : $K = A \times B \times C$

Facteurs de correction de débit pour d'autres conditions

Température ambiante					
°C	25	30	35	40	45
A	1,00	0,92	0,84	0,80	0,74 (DRY20 - DRY530)
A	1,00	0,91	0,81	0,72	0,62 (DRY690 - DRY1260)

Température de service						
°C	30	35	40	45	50	55
B	1,24	1,00	0,82	0,69	0,58	0,45 (DRY20 - DRY530)
B	1,00	1,00	0,82	0,69	0,58	0,49 (DRY690 - DRY1260)

Pression de service												
bar (psi)	5 (72)	6 (87)	7 (100)	8 (116)	9 (130)	10 (145)	11 (159)	12 (174)	13 (188)	14 (203)	15 (218)	16 (232)
	0,90	0,96	1,00	1,03	1,06	1,08	1,10	1,12	1,13	1,15	1,16	1,17 (DRY20 - DRY 530)
	0,90	0,97	1,00	1,03	1,05	1,07	1,09	1,11	1,12 (DRY690 - DRY1260)			

Sécheurs par adsorption



Type	Code	Pression de service max.		Pression de service	Capacité de traitement de l'air (dans les conditions de référence)			Point de rosée standard	AEF 0,1 µm 0,1 mg/m	AHF 0,01 µm 0,01 mg/mc	APF 1µm n.a. mg/mc	Raccords de sortie	Dimensions	Poids
		bar	psi		bar	l/1"	m³/h							
HAD 7 STD	8102822304	16	232	7,0	114	7	4,1	-40	s/o	AHF 60	Intégré au sécheur	3/8"	281 x 92 x 445	13
HAD 11 STD	8102822312	16	232	7,0	168	10	5,9	-40	s/o	AHF 60			281 x 92 x 504	14
HAD 18 STD	8102822320	16	232	7,0	282	17	10	-40	s/o	AHF 60			281 x 92 x 635	17
HAD 25 STD	8102822338	16	232	7,0	426	26	15,3	-40	s/o	AHF 60			281 x 92 x 815	20
HAD 40 STD	8102822346	16	232	7,0	708	42	24,7	-40	s/o	AHF 60			281 x 92 x 1065	24
HAD 60 STD	8102822353	16	232	7,0	990	59	34,7	-40	s/o	AHF 60			281 x 92 x 1460	31
HAD 115 STD	8102327106	14,5	210	7,0	1920	115	67,7	-40	s/o	AHF 120	APF 120	1"	550 x 242 x 998	64
HAD 145 STD	8102327114	14,5	210	7,0	2400	144	84,8	-40	s/o	AHF 120	APF 120		550 x 242 x 998	64
HAD 160 STD	8102327122	14,5	210	7,0	2700	162	95,3	-40	s/o	AHF 200	APF 200		550 x 242 x 1243	78
HAD 215 STD	8102327130	14,5	210	7,0	3900	234	138	-40	s/o	AHF 200	APF 200		550 x 242 x 1611	98
HAD 250 STD	8102327148	14,5	210	7,0	4500	270	159	-40	s/o	AHF 340	APF 340		550 x 358 x 998	133
HAD 325 STD	8102327155	14,5	210	7,0	5400	324	191	-40	s/o	AHF 340	APF 340		550 x 358 x 1243	158
HAD 360 STD	8102327163	14,5	210	7,0	6300	378	222	-40	s/o	AHF 510	APF 510		550 x 358 x 1611	256
HAD 470 STD	8102327171	14,5	210	7,0	7800	468	275	-40	s/o	AHF 510	APF 510		550 x 358 x 1611	256
HAD 575 STD	8102327189	14,5	210	7,0	9600	576	339	-40	s/o	AHF 510	APF 510		550 x 520 x 1611	310
HAD 645 STD	8102327197	14,5	210	7,0	11400	684	403	-40	s/o	AHF 800	APF 800		550 x 520 x 1611	310
HAD 650 STD 11	8102823120	11	159	7,0	10800	648	381	-40	AEF 800	AHF 800	APF 800	1 1/2"	1040 x 840 x 1760	445
HAD 650 STD 14,5	8102823138	14,5	210	12,5	12900	774	456	-40	AEF 800	AHF 800	APF 800		1040 x 840 x 1760	445
HAD 800 STD 11	8102823153	11	159	7,0	13200	792	466	-40	AEF 800	AHF 800	APF 800		1040 x 840 x 1760	445
HAD 800 STD 14,5	8102823161	14,5	210	12,5	15900	954	561	-40	AEF 800	AHF 800	APF 800		1040 x 840 x 1760	445
HAD 1080 STD 11	8102823195	11	159	7,0	18000	1080	636	-40	AEF 1000	AHF 1000	APF 1000	2"	1046 x 894 x 1876	600
HAD 1080 STD 14,5	8102823203	14,5	210	12,5	21600	1296	763	-40	AEF 1000	AHF 1000	APF 1000		1046 x 894 x 1876	600
HAD 1300 STD 11	8102823237	11	159	7,0	21600	1.296	763	-40	AEF 1500	AHF 1500	APF 1500		1100 x 923 x 1914	650
HAD 1300 STD 14,5	8102823245	14,5	210	12,5	25800	1.548	911	-40	AEF 1500	AHF 1500	APF 1500		1100 x 923 x 1914	650

Fonctions et options standard	HAD 7-60	HAD 115-645	HAD 650-1300
Capacité à 7 bar (-40 °C)	114 – 990 l/min	1 920 – 11 400 l/min	10 800 – 21 600 l/min
Point de rosée	Standard -40 °C	Standard -40 °C	Standard -40 °C
Plage de pression de service	4-16 bar	4-14,5 bar	4-11 bar et 11-14,5 bar
Tensions	12 - 24 V - CC 50/60 Hz	115 - 230 V - CA 50/60 Hz	230 V - CA 50/60 Hz
	100 - 115 - 230 V - CA 50/60 Hz		

Filtres

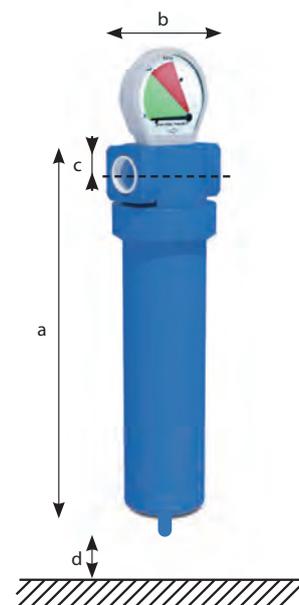
	AQF	APF	AEF	AHF	ACF
Type de filtre	Préfiltre	Filtre anti-poussière	Filtre à coalescence	Filtre à coalescence haute efficacité	Filtre à charbon actif
Indication de la couleur	Jaune	Vert	Vert	Rouge	Gris
Direction du débit	ENTREE->SORTIE	SORTIE->ENTREE	ENTREE->SORTIE	ENTREE->SORTIE	ENTREE->SORTIE
Degré de filtration [μ]	3	1	0,1	0,01	s/o
Teneur d'huile [mg/m ³]	s/o	s/o	0,1	0,01	0,005
Perte de charge initiale [bar]	0,04	0,08	0,08	0,09	0,12
Température max. [°C]	66	66	66	66	35
Perte de charge max. pour le remplacement [bar]	0,6	0,6	0,6	0,6	6 mois
Purges	Manuelles	x			x
	Automatiques	x		x	x

Code	Accessoires
1624164000	Indicateur de perte de charge-basicsight ME
1624164200	Manomètre différentiel MX
1624164300	Manomètre différentiel LED MXX
1624164100	Indicateur de perte de charge différentiel en aluminium
1624164500	Kit de montage mural A60-A120
1624164600	Kit de montage mural A200-A800
1624164700	Kit série 2 filtres A60-A120
1624164800	Kit série 2 filtres A200-A800
1624164900	Kit série 3 filtres A60-A120
1624165000	Kit série 3 filtres A200-A800
1624164500	

Facteur de correction pour les charges de pression de service

Pression de service	bar	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	psi	29	44	58	73	87	102	116	131	145	160	174	189	203	218	232
Facteur de correction		0,38	0,52	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,26	1,38	1,52	1,65	1,76	1,87	2,00	2,14

Filtres



	Modèle	Code	Capacité			Connexion Ø	Dimensions				Poids kg	Modèle d'élément filtrant	Éléments fil- trants Code
			L/M/h	mc/h	cfm		a	b	c	d			
AQF - Préfiltre	AQF60	8102 8076 69	1.000	60	35	1/2"	187	88	20	60	0,7	AQFC60	2258 2900 03
	AQF80	8102 8077 01	1.333	80	47	1/2"	187	88	20	60	0,7	AQFC80	2258 2900 07
	AQF120	8102 8077 43	2.000	120	71	1/2"	257	88	20	80	0,8	AQFC120	2258 2900 11
	AQF200	8102 8077 84	3.333	200	118	1"	263	125	32	100	1,8	AQFC200	2258 2900 15
	AQF340	8102 8084 28	5.667	340	200	1"	363	125	32	120	2,5	AQFC340	2258 2900 19
	AQF510	8102 8084 69	8.500	510	300	1 1/2"	461	125	32	140	2,5	AQFC510	2258 2900 23
	AQF800	8102 8085 01	13.333	800	471	1 1/2"	640	125	32	160	3,2	AQFC800	2258 2900 27
	AQF1000	8102 8085 43	16.667	1.000	589	2"	684	163	42	520	5,1	AQFC1000	2258 2900 31
	AQF1500	8102 8085 84	25.000	1.500	883	2"	935	163	42	770	7,1	AQFC1500	2258 2900 35
AQF2400	8102 8086 26	40.000	2.400	1.412	3"	1000	240	58	780	14	AQFC2400	2258 2900 39	
APF - Filtre anti-poussière	APF60	8102 8076 36	1.000	60	35	1/2"	187	88	20	60	0,7	APFC60	2258 2900 00
	APF80	8102 8076 77	1.333	80	47	1/2"	187	88	20	60	0,7	APFC80	2258 2900 04
	APF120	8102 8077 19	2.000	120	71	1/2"	257	88	20	80	0,8	APFC120	2258 2900 08
	APF200	8102 8077 50	3.333	200	118	1"	263	125	32	100	1,8	APFC200	2258 2900 12
	APF340	8102 8077 92	5.667	340	200	1"	363	125	32	120	2,5	APFC340	2258 2900 16
	APF510	8102 8084 36	8.500	510	300	1 1/2"	461	125	32	140	2,5	APFC510	2258 2900 20
	APF800	8102 8084 77	13.333	800	471	1 1/2"	640	125	32	160	3,2	APFC800	2258 2900 24
	APF1000	8102 8085 19	16.667	1.000	589	2"	684	163	42	520	5,1	APFC1000	2258 2900 28
	APF1500	8102 8085 50	25.000	1.500	883	2"	935	163	42	770	7,1	APFC1500	2258 2900 32
	APFC2400	8102 8085 92	40.000	2.400	1.412	3"	1000	240	58	780	14	APFC2400	2258 2900 36

Filtres

	Modèle	Code	Capacité			Connexion Ø	Dimensions				Poids kg	Modèle d'élément filtrant	Éléments filtrants Code
			L/M/h	mc/h	cfm		a	b	c	d			
AEF - Filtre à coalescence	AEF60	8102 8086 34	1.000	60	35	1/2"	187	88	20	60	0,7	AEFC60	2258 2900 00
	AEF80	8102 8086 42	1.333	80	47	1/2"	187	88	20	60	0,7	AEFC80	2258 2900 04
	AEF120	8102 8086 59	2.000	120	71	1/2"	257	88	20	80	0,8	AEFC120	2258 2900 08
	AEF200	8102 8086 67	3.333	200	118	1"	263	125	32	100	1,8	AEFC200	2258 2900 12
	AEF340	8102 8086 75	5.667	340	200	1"	363	125	32	120	2,5	AEFC340	2258 2900 16
	AEF510	8102 8086 83	8.500	510	300	1 1/2"	461	125	32	140	2,5	AEFC510	2258 2900 20
	AEF800	8102 8086 91	13.333	800	471	1 1/2"	640	125	32	160	3,2	AEFC800	2258 2900 24
	AEF1000	8102 8087 09	16.667	1.000	589	2"	684	163	42	520	5,1	AEFC1000	2258 2900 28
	AEF1500	8102 8087 17	25.000	1.500	883	2"	935	163	42	770	7,1	AEFC1500	2258 2900 32
AEF2400	8102 8087 25	40.000	2.400	1.412	3"	1000	240	58	780	14	AEFC2400	2258 2900 36	
AHF - Filtre à coalescence haute efficacité	AHF60	8102 8076 44	1.000	60	35	1/2"	187	88	20	60	0,7	AHFC60	2258 2900 01
	AHF80	8102 8076 85	1.333	80	47	1/2"	187	88	20	60	0,7	AHFC80	2258 2900 05
	AHF120	8102 8077 27	2.000	120	71	1/2"	257	88	20	80	0,8	AHFC120	2258 2900 09
	AHF200	8102 8077 68	3.333	200	118	1"	263	125	32	100	1,8	AHFC200	2258 2900 13
	AHF340	8102 8084 02	5.667	340	200	1"	363	125	32	120	2,5	AHFC340	2258 2900 17
	AHF510	8102 8084 44	8.500	510	300	1 1/2"	461	125	32	140	2,5	AHFC510	2258 2900 21
	AHF800	8102 8084 85	13.333	800	471	1 1/2"	640	125	32	160	3,2	AHFC800	2258 2900 25
	AHF1000	8102 8085 27	16.667	1.000	589	2"	684	163	42	520	5,1	AHFC1000	2258 2900 29
	AHF1500	8102 8085 68	25.000	1.500	883	2"	935	163	42	770	7,1	AHFC1500	2258 2900 33
AHF2400	8102 8086 00	40.000	2.400	1.412	3"	1000	240	58	780	14	AHFC2400	2258 2900 37	
ACF - Filtre à charbon actif	ACF60	8102 8076 51	1.000	60	35	1/2"	187	88	20	60	0,7	ACFC60	2258 2900 02
	ACF80	8102 8076 93	1.333	80	47	1/2"	187	88	20	60	0,7	ACFC80	2258 2900 06
	ACF120	8102 8077 35	2.000	120	71	1/2"	257	88	20	80	0,8	ACFC120	2258 2900 10
	ACF200	8102 8077 76	3.333	200	118	1"	263	125	32	100	1,8	ACFC200	2258 2900 14
	ACF340	8102 8084 10	5.667	340	200	1"	363	125	32	120	2,5	ACFC340	2258 2900 18
	ACF510	8102 8084 51	8.500	510	300	1 1/2"	461	125	32	140	2,5	ACFC510	2258 2900 22
	ACF800	8102 8084 93	13.333	800	471	1 1/2"	640	125	32	160	3,2	ACFC800	2258 2900 26
	ACF1000	8102 8085 35	16.667	1.000	589	2"	684	163	42	520	5,1	ACFC1000	2258 2900 30
	ACF1500	8102 8085 76	25.000	1.500	883	2"	935	163	42	770	7,1	ACFC1500	2258 2900 34
	ACF2400	8102 8086 18	40.000	2.400	1.412	3"	1000	240	58	780	14	ACFC2400	2258 2900 38

Séparateurs huile/eau



Modèle	Code	Débit d'installation avec sécheur			Débit d'installation sans sécheur			Raccords		a mm	b mm	c mm	Poids	
		l/min	m3/h	scfm	l/min	m3/h	scfm	en- trée1	sor- tie2				kg	lbs
WS13	8102045989	2100	126	74	2700	162	95	1x1/2"	1x1/2"	470	165	600	4	8,8
WS34	8102045997	5700	342	201	7083	425	250	2x1/2"	1x1/2"	680	255	750	13	28,7
WS52	8102046003	8700	522	307	10500	630	371	2x1/2"	1x1/2"	680	255	750	15	33,1
WS128	8102046011	21300	1278	752	26100	1566	922	2x3/4"	1x3/4"	750	546	900	25	55,1
WS218	8102046029	36300	2178	1282	45600	2736	1610	2x3/4"	1x3/4"	750	546	1030	26	57,3
WS297	8102046037	49500	2970	1748	61200	3672	2161	2x3/4"	1x3/4"	945	650	1100	28	61,7
WS425	8102046045	70800	4248	2500	87300	5238	3083	2x3/4"	1x3/4"	945	695	1100	30	66,1
WS850	8102046052	141600	8496	5001	174600	10476	6166	2x3/4"	1x1"	945	1185	1100	60	132,3

Remarques

Conditions de référence										
Huile résiduelle égale à 15 mg/l.										
Température ambiante tempérée (25 °C avec humidité relative de 60 %)										
Facteurs de correction : multiplier le débit indiqué par le facteur de correction relatif.										
Environnement froid (15 °C/60 % UR)		avec sécheur		sans sécheur						
Facteur de correction		1,80		2,30						
Environnement chaud (35 °C/70 % UR)		avec sécheur		sans sécheur						
Facteur de correction		0,45		0,40						
Cycle de fonctionnement : heures par jour		8	10	12	14	16	18	20	22	24
Facteur de correction		1,50	1,20	1,00	0,86	0,75	0,67	0,60	0,55	0,50
Huile résiduelle 10 mg/l Facteur de correction 0,67										

Kits d'entretien des séparateurs huile/eau

Composition des kits							
Modèle	Type de kit	Code	Filtre oléophile	Petit filtre oléophile	Filtre à charbon actif	Diffuseur	Silencieux
WS13	Kit A	2901140000	1	-	-	1	1
	Kit B	2901140001	2	-	1	2	2
	Kit D	2901157500	1	-	1	1	1
WS34	Kit A	2901140100	1	-	-	1	1
	Kit B	2901140101	2	-	1	2	2
	Kit D	2901157600	1	-	1	1	1
WS52	Kit A	2901140200	1	-	-	1	1
	Kit B	2901140201	2	-	1	2	2
	Kit D	2901157700	1	-	1	1	1
WS128	Kit A	2901140300	1	1	-	1	1
	Kit B	2901140301	2	2	2	2	2
	Kit D	2901157800	1	1	2	1	1
WS218	Kit A	2901140400	1	1	-	1	1
	Kit B	2901140401	2	2	2	2	2
	Kit D	2901157900	1	1	2	1	1
WS297	Kit A	2901140800	1	1	-	1	1
	Kit B	2901140801	2	2	2	2	2
	Kit D	2901158100	1	1	2	1	1
WS425	Kit A	2901140900	1	1	-	1	1
	Kit B	2901140901	2	2	2	2	2
	Kit D	2901158200	1	1	2	1	1
WS850	Kit A	2901141000	2	2	-	1	1
	Kit B	2901141001	4	4	4	2	2
	Kit D	2901158300	2	2	4	1	1

Purges des condensats

Code	Description	Plage de pression de fonctionnement		Connexion Ø	Capacité de purge à 7 bar l/h	Alimentation Volt/Hertz	Classe de protection IP
		bar	psi				
8973015416	Purge manuelle des condensats-CD1	0-16	0-232	1/2"	-	-	-
8973015418	Purge automatique des condensats interne CD2	0-16	0-232	1/2"	30,00	-	-
8973015419	Purge automatique des condensats-CD3	0-20	0-290	1/2"	167,00	-	-
8973015417	Raccord pour purgeur 8973015419	-	-	1/2"		-	-
8973015420	Purge temporisée des condensats-CD4	0-16	0-232	1/2"entrée- 1/8"sortie	240,00	230/50-60	IP54
8973015421	Purge intelligente des condensats-CD5	0-16	0-232	1/2"entrée- 1/8"sortie	45,00	230/50-60	IP54
8973015422	Purge électronique des condensats-CD6	0-16	0-232	1/2"entrée- 1/8"sortie	15,00	230/50-60	IP54

Séparateurs cycloniques



Modèle	Code	l/min	Débit cfm	m3/h	Connexion de sortie	Dimensions mm			
						A	B	C	D
ASA1	8973020269	2.000	71	120	3/8"	187	88	21	60
ASA2	8973020270	2.583	91	155	1/2"	187	88	21	60
ASA3	8973020271	3.917	138	235	3/4"	256	88	21	80
ASA4	8973020272	6.083	215	365	1"	262	125	33	100
ASA5	8973020273	12.833	453	770	1-1/2"	452	125	33	140
ASA6	8973020274	21.333	753	1.280	2"	695	163	48	520
ASA7	8973020275	41.000	1.448	2.460	2"-1/2"	695	163	48	520

Refroidisseurs finaux

Modèle	Code	Débit l/min	cfm	m3/h	Puis- sance Watt	Volt/Ph/Hz	Connexion de sortie	Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	Poids kg lbs	
ARA 10	8973015432	1000	32,5	60	35	230/1/50	1"	630 x 290 x 490	19	42
ARA 20	8973015430	2000	70,4	120	35	230/1/50	1"	630 x 290 x 490	20	44
ARA 30	8973015431	3000	105	180	140	400/3/50	1-1/2"	710 x 230 x 560	29	64
ARA 40	8973015427	4000	140	240	290	400/3/50	1-1/2"	710 x 320 x 560	32	70
ARA 50	8973015428	5000	175	300	290	400/3/50	2"	800 x 480 x 800	49	108
ARA 65	8973015425	6500	229	390	520	400/3/50	2"	800 x 480 x 800	51	112
ARA 80	8973015424	8000	282	480	520	400/3/50	2"	800 x 800 x 480	53	117
ARA 120	8973015426	12000	422	720	550	400/3/50	2"	1100 x 940 x 800	97	213
ARA 160	8973015423	16000	569	960	550	400/3/50	2-1/2"	1 200 x 1 000 x 1 200	120	264

Réservoirs d'air verticaux

Codes	Ø raccords air		Réservoir LT	Pression max.		Dimension	Poids	
	entrée	sortie		bar	psi		kg	lbs
2236100970	3/4"	1/2"	100	11	159,5	370 × 370 × 1 200 h	37	81
2236100971	1"	1/2"	200	11	159,5	450 × 450 × 1 550 h	62	136
2236100972	1"	3/4"	270	11	159,5	500 × 500 × 1 650 h	80	176
2236100973	3/4" + 1	3/4" + 1	500	11	159,5	600 × 600 × 2 100 h	135	297
2236100974	3/4" + 1	3/4" + 1"	720	11	159,5	750 × 750 × 2 050 h	180	396
2236100975	1 1/2"	1"	900	12	174	800 × 800 × 2 500 h	230	506
2236100976	2"	2"	1000	12	174	800 × 800 × 2 500 h	230	506
2236100980	2"	2"	2000	12	174	1 100 × 1 100 × 2 500 h	330	726
2236100981	2"	2"	3000	12	174	1 200 × 1 200 × 3 300 h	560	1232
2236100982	2"	2"	5000	12	174	1 600 × 1 600 × 3 300	1.100	2.420
2236100977	3/4" + 1	3/4" + 1	500	15	217,5	600 × 600 × 2 100 h	150	330
2236100978	2"	2"	1000	15	217,5	800 × 800 × 2 500 h	250	550
2236100979	2"	2"	2000	15	217,5	1 100 × 1 100 × 2 500 h	360	792

Page FAQ

Q : Pourquoi ai-je besoin des produits des solutions d'air comprimé ?

R : Pendant le processus de compression, l'humidité et la contamination de l'air d'admission se combinent à l'huile utilisée dans le compresseur, créant des impuretés. Les différents produits des solutions d'air comprimé sont donc nécessaires pour purifier l'air comprimé afin de l'empêcher d'endommager les équipements en aval. Ainsi, la qualité de l'air est assurée, l'efficacité et la productivité augmentent et la durée de vie de vos équipements et outils est prolongée. En conclusion, les produits des solutions d'air comprimé sont indispensables lorsque vous utilisez un circuit d'air comprimé.

Q: Quels avantages présente un sécheur ?

R : L'air atmosphérique contient de l'humidité qui est transformée en condensats et/ou en état de vapeur après le processus de compression. Le sécheur élimine ces condensats et/ou cette vapeur afin d'obtenir un air comprimé sec. Cela entraîne une durée de vie plus longue de votre équipement, des coûts d'entretien réduits grâce à la diminution des pannes, le maintien d'une production efficace et la qualité accrue du produit final.

Q : Quelle est la différence entre un sécheur par réfrigération et un sécheur par adsorption ?

R : Les sécheurs par réfrigération utilisent un gaz réfrigérant pour refroidir l'air comprimé. Ainsi, l'eau présente dans l'air se condense et peut être éliminée. Avec cette technique, il est possible d'atteindre un point de rosée sous pression de 3 °C max. Les sécheurs par adsorption utilisent un matériau d'adsorption appelé « dessiccant » pour absorber et éliminer (phase de régénération) l'humidité de l'air comprimé. Avec cette méthode, on peut atteindre un point de rosée sous pression < 3 °C (-40 °C ou -70 °C). Un sécheur par adsorption doit être utilisé lorsque la température ambiante descend en dessous du point de congélation afin d'éviter la formation de glace dans les tuyaux et applications.

Q : Quels sont les avantages d'installer un ou plusieurs filtres ?

R : L'air de l'atmosphère contient par nature des impuretés qui une fois comprimées (et combinées à l'huile, dans le cas de compresseurs à injection d'huile) risquent de générer des émulsions abrasives et corrosives qui peuvent endommager les lignes de distribution, les dispositifs pneumatiques ainsi que le produit lui-même. Une large gamme de filtres est disponible pour purifier l'air comprimé. Ainsi, la productivité, la qualité et la fiabilité augmentent, l'usure du réseau de distribution est limitée et les pannes sont évitées plutôt que réparées.

Q : Les condensats collectés peuvent-ils être simplement jetés ?

R : Non, une fois les condensats éliminés de l'air comprimé, ils doivent encore être nettoyés pour respecter la législation locale en matière d'environnement. Pour cette procédure, des séparateurs huile/eau sont utilisés. La séparation des deux substances (eau et huile) permet d'obtenir une eau déshuilée qui peut être jetée facilement. La quantité limitée d'huile doit être évacuée dans un centre de recyclage spécialisé.

Q : Est-il utile d'installer un réservoir d'air vertical ?

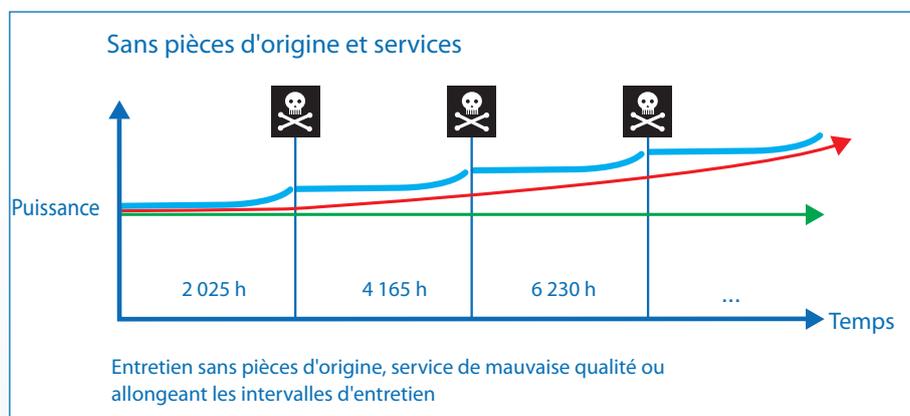
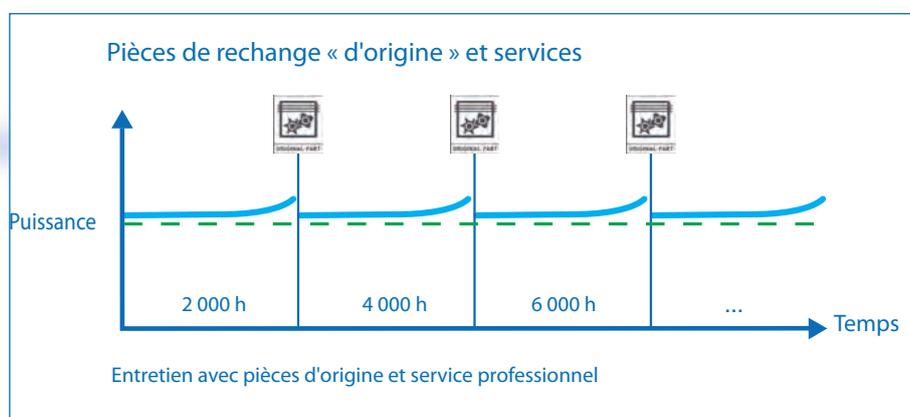
A : Oui, c'est utile car ce produit des solutions d'air comprimé sert plusieurs objectifs. En premier lieu, comme il est généralement placé immédiatement en aval de votre compresseur, un réservoir d'air vertical sépare et élimine les condensats. De plus, il stabilise les pics de pression et entraîne un débit d'air stable qui est bénéfique pour les outils finaux. Enfin, il possède une fonction de stockage pour gérer une forte consommation d'air.

Pièces de rechange d'origine

ABAC vous offre toutes les pièces de rechange souhaitées pour garantir une longue durée de vie et un fonctionnement fiable de votre compresseur. Les pièces d'origine ABAC sont soumises à des tests d'endurance stricts et sont conçues pour les mêmes utilisations que votre équipement, offrant ainsi une protection optimale de votre investissement.

Un entretien de mauvaise qualité peut se solder par un coût supplémentaire, élevé et imprévisible, en raison de la défaillance de l'élément de compression, de l'usure, du coût de la panne, de la durée de vie réduite et même de la contamination de l'alimentation en air comprimé. Par exemple, le coût énergétique annuel pour un compresseur 30 kW peut augmenter de 1 000-2 000 €*.

Prolongez la durée de vie de votre compresseur avec les pièces d'origine ABAC.



*(en fonction de la charge de fonctionnement et des heures de fonctionnement, 2 000-4 000 heures utilisées à 0,10 €/kWh).



Pour obtenir un aperçu complet et détaillé de tous les compresseurs à vis ABAC, consultez les brochures ABAC sur les compresseurs à vis.



Pièces d'origine.
Votre assurance
qualité !

Avantages principaux

- Prolongez la durée de vie de votre installation d'air comprimé
- Réduisez les coûts et économisez l'énergie
- Optimisez les performances et l'efficacité





Pour obtenir un aperçu complet de tous les compresseurs à pistons ABAC, consultez le catalogue de compresseurs à pistons ABAC.

Compresseurs à pistons

ABAC est réputé pour sa gamme de compresseurs à pistons compétitive destinée aux marchés particuliers, professionnels et industriels. Faciles à installer, bénéficiant d'un label de qualité, les solutions pneumatiques sont toujours disponibles et prêtes à l'emploi !

Les compresseurs à pistons ABAC comprennent une large gamme de compresseurs qui mettent l'accent sur des caractéristiques essentielles comme la fiabilité, la longévité, la flexibilité et la convivialité. Dans nos conceptions, nous intégrons toutes les technologies les plus récentes et une grande expertise de nos équipes de conception pour répondre aux besoins et dépasser les attentes de notre large spectre de clientèle. L'air comprimé à votre service.

Avantages principaux

- Performance, fiabilité et longévité dans la conception et le choix des composants
- Les nombreuses configurations et les unités faciles à déplacer vous offrent une grande souplesse
- Convivialité avec des indicateurs et régulateurs transparents, de grandes roues et des poignées ergonomiques
- Configurations verticales pour réduire l'encombrement
- Unités silencieuses disponibles pour optimiser le confort de l'utilisateur
- Unités entraînées par un moteur pour alimenter en air et en électricité toutes vos applications à distance (engineAIR et BI engineAIR)



Compresseurs à vis

L'air comprimé facilité, même pour la plupart des applications exigeantes.

Lorsqu'un débit constant d'air est nécessaire, les compresseurs à vis ABAC constituent un investissement sûr. Les compresseurs à vis ABAC sont silencieux, extrêmement efficaces et vous offrent une longue durée de vie grâce à la réduction des vibrations et du nombre de pièces mobiles. Une large gamme dans les différents types étant proposée, il n'est pas nécessaire de céder sur les détails : vos besoins commerciaux spécifiques sont couverts. Enfin, la robustesse et la fiabilité sont essentielles avec la nouvelle génération, vous garantissant ainsi la tranquillité d'esprit.

Avantages principaux

- Niveaux de bruit réduits
- Facilité d'installation et d'entretien : accès rapide aux pièces de rechange et intervalles d'entretien très espacés
- Combinaison idéale de compacité et de haute performance
- Economique
- Convivial
- Efficacité optimisée
- Prise en charge d'un lieu de travail confortable



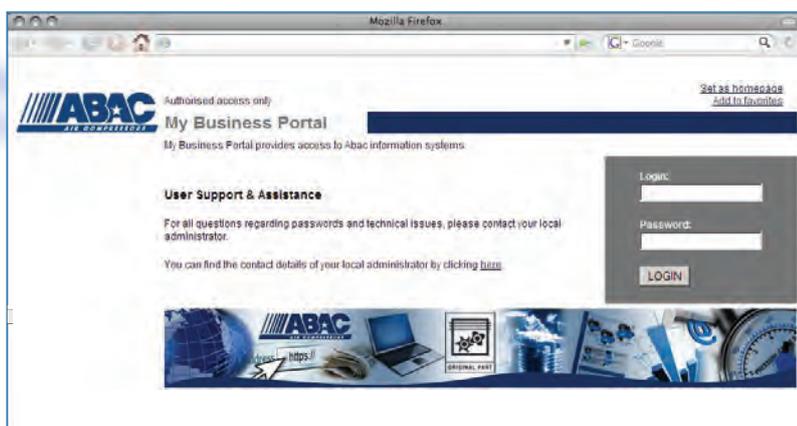
Pour obtenir un aperçu complet et détaillé de tous les compresseurs à vis ABAC, consultez les brochures ABAC sur les compresseurs à vis.



Outils de distributeurs ABAC

En tant que partenaire officiel ABAC, nous vous proposons de nombreux outils pour accroître votre activité. Tous ces outils sont disponibles sur le site Web officiel ABAC : www.abacaircompressors.com

ABAC Business portal*: Votre source d'information interne



Cet outil vous fournit les dernières nouvelles, données techniques, présentations, brochures, vidéos et autres informations utiles.

ABAC Connect* : Votre portail pour commander les pièces d'origine ABAC



Avec cette application vous pouvez :

- commander des pièces de rechange
- vérifier la disponibilité des pièces de rechange
- chercher des prix et des remises
- effectuer le suivi et la traçabilité des commandes
- consulter l'historique en ligne des factures et commandes

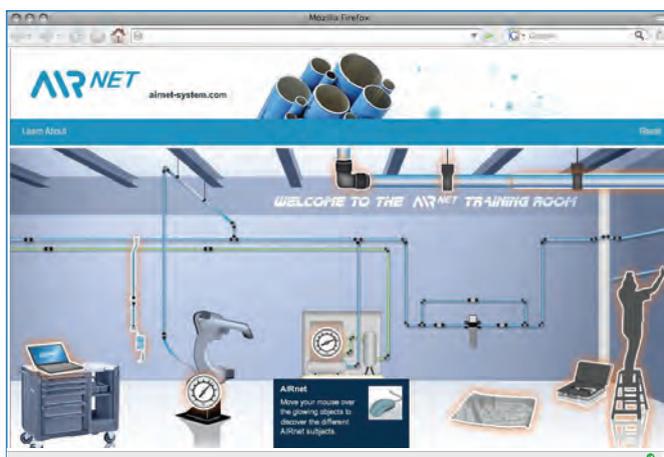
* Un accès à ces outils peut être demandé, contactez votre représentant/centre clients/commercial local.

Sélecteur de pièces et de kits d'origine pour piston*



Cet outil est le moyen le plus rapide de rechercher la pièce de rechange souhaitée. Il vous donne un aperçu général de toutes les pièces, où les pièces actives sont présentées directement à partir du système d'ingénierie. Accédez au sélecteur de pièces et de kits d'origine pour piston à partir du site Web officiel d'ABAC. Les distributeurs officiels ABAC ont accès au sélecteur de pièces et de kits d'origine pour piston à partir du Business portal d'ABAC.

Site Web AIRnet

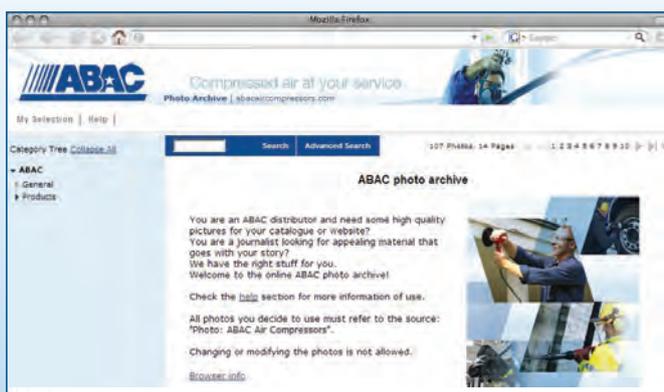


Trouvez les informations les plus récentes à propos d'Airnet grâce à la section sur les distributeurs dédiés et la salle de formation spéciale pour les distributeurs sur le site Web AIRnet :

www.airnet-system.com

La salle de formation comprend des conseils d'installation, des vidéos d'instructions, des outils de calcul, des astuces, etc.

Archive Photos ABAC: Trouvez toutes les images que vous souhaitez



Vous êtes un distributeur ABAC et avez besoin d'images de haute qualité pour votre catalogue ou site Web ? Nous avons l'outil qui vous convient. Bienvenue à l'archive photos en ligne ABAC

<http://photo.abacaircompressors.com>

Le monde d'ABAC



Pièces d'origine.
Votre assurance qualité.

Votre distributeur agréé

L'identification « Pièces d'origines » certifie que tous les composants sont testés et soumis à des exigences de performances. Toutes les pièces sont conçues pour s'adapter au compresseur et sont certifiées pour être utilisées sur un compresseur spécifique. Ces pièces sont rigoureusement testées afin d'obtenir un niveau de protection optimal, ce qui prolonge la durée de vie des compresseurs tout en réduisant les coûts d'exploitation au strict minimum. Nous ne faisons aucun compromis lorsqu'il s'agit de fiabilité. L'utilisation de composants de qualité certifiés « Pièces d'origine » permet de garantir un fonctionnement fiable de votre installation et ne modifie pas la validité de la garantie, à l'inverse des autres pièces. Consultez votre assurance qualité.



L'air comprimé à votre service